

Die einzigartige Hochdruck-Doppelmembranpumpe WAGNER Cobra eignet sich ideal für Airless und AirCoat Anwendungen bis 250 bar und kann für verschiedenste Materialien eingesetzt werden.



Schnelle Amortisation

Das extrem kleine Volumen und die hohe Hubfrequenz bieten große Einsparpotentiale:

- Weniger als die Hälfte an Spülmittelbedarf gegenüber einer vergleichbaren Kolbenpumpe
- Hohe Zeitersparnis beim Spülen
- Einfacher und schneller Farbwechsel
- Niedrige Wartungskosten durch geringen Verschleiß



Hohe Zuverlässigkeit

Stabile und langlebige Membrane und der packungsfreie Aufbau der Farbstufe sorgen für zuverlässige Ergebnisse auch unter schwierigsten Arbeitsbedingungen. Die Kühlung des Hydrauliksystems durch die Abluft des Luftmotors sichert eine gleichmäßige Temperatur und Viskosität des Hydraulik-Öls.

Hohe Pumpengeschwindigkeit

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit für Kolbenpumpen liegt bei max. 30 DH/min. Die Cobra kann ohne Einschränkungen mit 200 DH/min betrieben werden. So kann das Volumen der Farbstufe bei gleich hoher Fördermenge enorm verkleinert werden.



Geringe Pulsation

Im Vergleich zu normalen Kolben- oder Faltenbalgpumpen sorgt die spezielle Technologie der Doppelmembranpumpe in Verbindung mit dem kleinen Hubraum für eine äußerst geringe Pulsation und einen gleichmäßigen Materialfluss. Das Resultat sind ein perfektes Sprühbild und eine hohe Oberflächenqualität.

Einzigartige Cobra-Technologie

Minimaler Lösemittelverbrauch

Drastische Reduzierung des Lösemittelbedarfs beim Spülen durch kleinen Hubraum und minimales Totraum-Volumen.

Bewährte Technologie

WAGNER IceBreaker-Luftmotor mit automatischer Entlüftung und Soft-Start-Funktion.

Vielfältige Ansaugsysteme

Verschiedene Oberbehälter und Ansaugschläuche stehen zur Verfügung.



Einfache Handhabung

Mit integriertem Entlastungsventil und Zirkulation.

Hohe Zuverlässigkeit

Besonders langlebige Membrane und Hartmetall-Einlassventile.

Hervorragende Oberflächenqualität

Minimale Pulsation und ein gleichmäßiger Materialfluss sorgen für ein homogenes Sprühbild.

CE Ex II 2G II X

Cobra 40-10

Die Cobra 40-10 ist ideal geeignet für den Einsatz von max. vier Pistolen (bis ca. 2 l/min) und bei häufigen Farbwechseln. Sie kann sowohl für Anwendungen in der Holz- und Möbelindustrie, in Schreiner- und Tischlerbetrieben als auch in der Metallindustrie eingesetzt werden. Die Pumpe ist auch ideal für die Förderung von Stammlack oder Härtern für 2K-Anlagen.



Cobra 40-25

Die Cobra 40-25 ist ausgelegt für Anwendungen mit bis zu acht Pistolen oder Durchflussmengen von bis zu 5 l/min. Sie ist ideal geeignet zur Versorgung von automatischen Lackieranlagen in der Holz- und Metallindustrie, sowie in der Lederbeschichtung. Wegen ihres Aufbaus ist die Cobra 40-25 auch hervorragend für die Förderung von empfindlichen 2K-Materialien geeignet.



Cobra 2K: Ideal zur Verarbeitung von Polyesterlacken

Cobra 2K ist die perfekte Lösung für Polyestermaterialien mit dem Mischungsverhältnis 1:1, die z. B. bei der Beschichtung von Möbeln, Musikinstrumenten oder im Bootsbau eingesetzt werden.

Die Pumpe ist mit Grundgestell, Wandhalterung oder Wagen verfügbar und komplett ausgestattet mit einem Doppel-Ansaugsystem, Mischer und Ventilen.

Vorteile der Cobra 2K

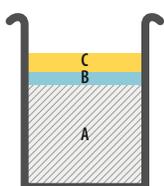
- Nur der tatsächliche Materialbedarf wird frisch angemischt
- Die packungsfreie Konstruktion verhindert Reibung und ist somit wartungsfreundlich und langlebig
- Einfache Reinigung
- Für AirCoat und Airless Anwendungen geeignet - geringer Overspray, hoher Auftragswirkungsgrad



Vorbereitung von Polyester für Cobra 2K

Manuelles Mischen

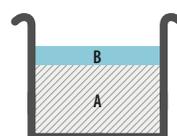
Beim manuellen Mischen werden alle Bestandteile in einem Behälter vorgemischt.



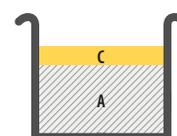
2% Beschleuniger bei 20 l Harz (400 cl)
2% Härter bei 20 l Harz (400 cl)
20 l Harz

Mischen mit Cobra 2K

Das Harz wird in zwei Behältern à 10 l aufgeteilt, Härter und Beschleuniger werden entsprechend hinzugefügt.



4% Härter
bei 10 l Harz (400 cl)
10 l Harz



4% Beschleuniger
bei 10 l Harz (400 cl)
10 l Harz

Cobra 2K

20 l Harz
+ 400 cl Härter (2% von 20 l)
+ 400 cl Beschleuniger (2% von 20 l)

Technische Daten

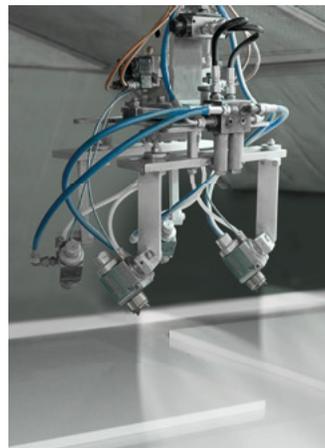
Merkmal	Cobra 40-10	Cobra 40-25
Übersetzungsverhältnis	40:1	40:1
Materialdruck	250 bar	250 bar
Volumenstrom per Doppelhub	10 cm ³ /DH	25 cm ³ /DH
Max. Hubzahl	200 DH/min	200 DH/min
Volumenstrom per 200 Hübe	2 l/min	5 l/min
Materialeingang	M36x2 - A	M36x2 - A
Materialausgang	G 3/8" - A	G 3/8" - A
Lufteingangsdruck	2,5 bar - 6 bar	2,5 bar - 6,25 bar
Druckluftanschluss	G 1/2" - I	G 1/2" - I
Materialtemperatur	10 °C - 80 °C	10 °C - 80 °C
Material pH-Wert	3,5 - 9 pH	3,5 - 9 pH
Gewicht	19 kg	32 kg

Technische Daten

Merkmal	Cobra 2K
Festes Mischverhältnis	1:1
Mischgenauigkeit	+/- 10%
Materialdruck	250 bar
Volumenstrom per Doppelhub	10 cm ³ /DH
Max. Hubzahl	200 DH/min
Materialtemperatur	10 °C - 80 °C
Material pH-Wert	3,5 - 9 pH
Druckluftanschluss	G 1/2"
Lufteingangsdruck	2,5 bar - 6 bar
Gewicht	36 kg

Verarbeitbare Materialien

- Wasser- & lösemittelhaltige Materialien
- Hygroskope Materialien
- Stammlacke & Härter
- Vorgemischte 2K-Materialien
- Scherempfindliche Materialien
- Abrasive Materialien



Einsatzbereiche

- Holz- & Möbelindustrie
- Schreiner- & Tischlerbetriebe
- Landwirtschafts- & Baumaschinen
- Metallindustrie
- Lederbeschichtung



J. Wagner GmbH

Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
+49 7544 505 - 0
info@wagner-group.com

www.wagner-group.com